

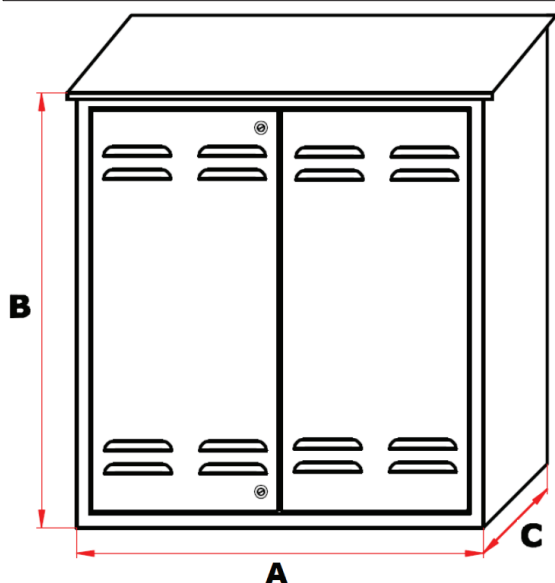
OBUDOWY GAZOWE

stacji redukcyjnych

Poniżej zostały umieszczone przykładowe obudowy gazowe, pozostałe wymiary są również dostępne na zamówienie.

TYP*	WYMIAR [mm]		
	A-szer.	B-wys.	C-gł.
EMAL – 6/1	754	716	254
EMAL – 6/2	834	891	294
EMAL – 6/3	1125	1148	264
EMAL – 10/1	835	779	274
EMAL – 10/2	815	978	269
EMAL – 10/3	925	980	274
EMAL – 25/1	935	950	359
EMAL – 25/2	1305	940	364
EMAL – 40/1	1154	1230	454
EMAL – 40/2	1534	1148	454
EMAL – R130/1	1064	1295	424

TYP*	WYMIAR [mm]		
	A-szer.	B-wys.	C-gł.
Z-1	400	300	250
Z-2	450	350	300
Z-3	600	600	250
Z-4	650	650	300
Z-5	800	600	250
Z-6	1000	700	400
Z-7	960	900	300
Z-8	1300	1200	380
Z-9	1320	1210	510
Z-10	1900	1200	510



*przykładowy wymiar obudowy

Dostępne są obudowy:

- wolnostojące (bez dna)
- natynkowe (bez pleców)
- natynkowe (bez pleców i dna)

RABAT do 25% decyduje:

- ilość zamówionych szt.
- kolor
- termin wykonania
- odbiór własny lub dowóz

Opis techniczny:

Obudowy mogą być wykonane z n/w. materiałów:

- aluminium o gr. 2;3;4 mm
- blacha kwasoodporna o gr. 1;1,5;2 mm
- blacha ocynkowana o gr. 1;1,5;2 mm

Zabezpieczenie antykorozyjne:

- malowanie proszkowe, kolor RAL